Holzadac, S.L.
Puigbarral, 34, D, P.I. Can Petit • E-08224 Terrassa
Tel. 937 899 735 • Fax. 937 895 453
www.holzadac.es • info@holzadac.es

Hoja de producto

HT-POX 41W

1. Descripción

HT-POX 41W es una resina epoxi en base agua bicomponente transparente o pigmentada con amplias posibilidades de utilización, apto como imprimación, capa de sellado o como capa antipolvo. De fácil aplicación. Solo para aplicadores profesionales. Acabado brillo satinado.

2. Propiedades

- Elevada permeabilidad al vapor de agua
- Una vez endurecido es impermeable al agua y al anhídrido carbónico
- Buenas resistencias mecánicas y químicas
- Excelente adherencia incluso sobre soportes cementosos ligeramente húmedos
- Buena resistencia a los solventes, incluso comparable a los sistemas epoxi en base solvente
- Muy buena penetración en el hormigón
- Resistencia temprana al agua (water spot)
- No desprende olores
- Respetuoso con el medio ambiente

3. Ambito de aplicación

Sellado sobre soportes de hormigón, incluso húmedo (<6% humedad), pero sin agua cubriendo los poros.
Puede ser usado como sellador sometido a desgaste moderado en ámbitos industriales en general, tales como superficies de parking, locales comerciales o laboratorios. También donde se requiera un elevado control higiénico en paredes o suelos de hospitales, cervecerías o áreas de producción alimentaria. Puede ser empleado en superficies decorativas, donde se requiera facilidad de limpieza, así como tratamiento antigraffiti en paredes.

4. Modo de empleo

El soporte debe poseer una buena resistencia mecánica, pudiendo incluso presentar un ligero grado de humedad durante la aplicación del producto. La superficie debe quedar limpia, libre de polvo, grasa, aceite, ceras o restos de agentes limpiadores.

En caso necesario realizar una preparación previa mediante granallado, fresado o lijado para asegurar la correcta adherencia del soporte. Todas las juntas o fisuras que se prevean con movimiento deberán ser tratadas previamente.

4.1. Imprimación

Homogeneizar correctamente el componente A. Añadir bajo agitación intensa el Componente B mediante agitador de bajas revoluciones (400 rpm) durante 1 minuto hasta alcanzar una masa homogénea. Añadir poco a poco bajo agitación un 10% de agua durante 2 minutos. Extender el producto en una o dos capas mediante rodillo. La 2ª capa sin diluir o ligeramente diluida. Evitar en lo posible el sobremezclado para minimizar la oclusión de burbujas de aire.

Consumo: 150-300 gr/m^2 (por capa) en función de la absorción del soporte

4.2. Sellado

Homogeneizar correctamente el componente A. Añadir bajo agitación intensa el Componente B mediante agitador de bajas revoluciones (400 rpm) durante 1 minuto hasta alcanzar una masa homogénea. Añadir poco a poco bajo agitación un 10% de agua durante 2 minutos. Extender el producto en una o dos capas mediante rodillo. Evitar en lo posible el sobremezclado para minimizar la oclusión de burbujas de aire.

Consumo: 100-150 gr/m^2 (por capa).

Observaciones: Es aconsejable acabar las aplicaciones con un sellador de poliuretano o una dispersión polimérica Vitrodur (especialmente las aplicaciones pigmentadas) con objeto de disminuir la capacidad de ensuciamiento del pavimento, así como facilitar su limpieza posterior.

Indicaciones: Mezclar solo el producto necesario que sea posible aplicar durante el tiempo de vida de la mezcla. En aplicaciones con temperaturas altas se reduce el tiempo de trabajo considerablemente. Si los componentes están a baja temperatura se hace difícil una correcta mezcla del producto.

Durante la aplicación y secado del producto observar que el recinto esté bien ventilado, evitando corrientes de aire y la acción directa del sol, protegiendo la superficie de la entrada del polvo. En caso de suelos radiantes, apagar la calefacción con tiempo suficiente. En zonas de aplicación difícil, esquinas,... aplicar el producto con una brocha, repasando a continuación con un rodillo.

Limpieza de herramientas: La limpieza de las herramientas se realizará inmediatamente tras la aplicación con agua. Una vez endurecido, solo puede eliminarse mediante tratamiento mecánico.

5. Datos técnicos

Acabado: Transparente o pigmentado.
Aspecto: Mate satinado
Densidad Comp. A: 1,04 g/cc (transparente)
Densidad Comp. B: 1,13 g/cc
Relación mezcla: 2,5:1 (en peso)
Contenido en sólidos: 70%
Temperatura de aplicación: entre +10ºC y +35ºC (material y soporte)
Humedad ambiental: máx. 80%
Vida de la mezcla (pot life): La vida de la mezcla termina sin cambios visibles. Mantenerse dentro de los límites indicados, retirando la mezcla sobrante. Los tiempos recomendados a diferentes temperaturas y 75% h.r. sobre una muestra de 100 gr. de mezcla son:
~ 180 minutos a 10ºC
~ 90 minutos a 20ºC
~ 45 minutos a a 30ºC
Composición Comp. A: Resina epoxi formulada, aditivos y mezcla de pigmentos en medio acuoso
Composición Comp. B: Poliamina formulada en base agua
Adherencia s/hormigón: > 35 N/mm^2

Repintable:

Temp. soporte	Mínimo	Máximo
+10ºC	~ 12 horas	~ 72 horas
+20ºC	~ 6 horas	~ 48 horas
+30ºC	~ 4 horas	~ 24 horas

A temperaturas bajas y/o humedades relativas altas, el tiempo de espera para aplicar capas sucesivas aumenta

Tiempo de curado (a 20ºC): Seco al tacto aprx. 6 horas
Tráfico peatonal: 24 horas
Curado total : 7 días

Resistencia química: Inmersión 3 meses:
Xileno: ablandamiento superficial de una capa muy fina
MIBK: ablandamiento superficial de la capa
Agua: No afectado
5% NaOH: muy ligera pérdida de brillo

Inmersión	1r dia	3er día
5% H_2SO_4	10	Pérdida adhesión
30% H_2SO_4	9	9
10% NaOH	10	10
Methanol	10	10
Tolueno	5	5
10: No afectado	1: Afectado	

Indice de resbaladicidad: Acabado liso: Clase 1 (15 < Rd < 35)
Caducidad del producto: 12 meses en su envases de origen, bien cerrado y no deteriorado, en lugar seco y a una temperatura entre +5ºC y +25ºC. Proteger de las heladas.

El endurecedor esta clasificado como producto peligroso y marcado bajo el símbolo “Xi” y la indicación “irritación de la piel por contacto. Peligroso para organismos acuáticos por contacto durante largos periodos”. Evitar el contacto directo del producto con la piel y los ojos. Utilizar guantes adecuados y gafas de protección durante la preparación o el manipulado del producto.El uso de cremas proporcionan una protección adicional a la piel. No comer, beber o fumar durante la manipulación. En caso de vertido accidental del producto, recogerlo mediante algún producto absorbente (pe. Arena,...).

Conservar el producto en los envases originales en lugar seco entre los 10ºC y los 30ºC, protegido de las heladas. Mantener el endurecedor alejado de la humedad. En mezclas parciales volver a cerrar bien los envases consumiendo el producto restante lo antes posible. Consérvese bajo llave y manténgase fuera del alcance de los niños.

Envase de poliolefina. Eliminar solo una vez vacío y en lugar adecuado.

En caso de ingestión, acúdase inmediatamente al médico o consulte al Servicio Nacional de Información Toxicológica Telf.: 915 620 420.

6. Envases

5,0 kg Transparente o pigmentado + 2,0 kg Base

Debe saber que el know-how de nuestros productos y procedimientos se basan en intensas investigaciones y años de experiencia. Tomamos como compromiso, comunicar a nuestros clientes todas nuestras experiencias, tanto de forma verbal como escrita. Nos reservamos el derecho de realizar modificaciones técnicas en el transcurso de nuestras investigaciones que realizamos de forma continuada. Disponemos de técnicos de aplicación que le aportarán soluciones a sus problemas en cualquier momento. Esto no impide que el propio cliente tenga que comprobar nuestras informaciones y recomendaciones adaptándolas a su uso. Esto también es válido para guarda de los derechos de terceros así como para la aplicación y los procedimientos que no hayan sido dados expresamente por escrito. En caso de daños, la responsabilidad queda limitada a la sustitución de los productos considerados. Por lo demás son válidas nuestras condiciones generales de venta y suministro.